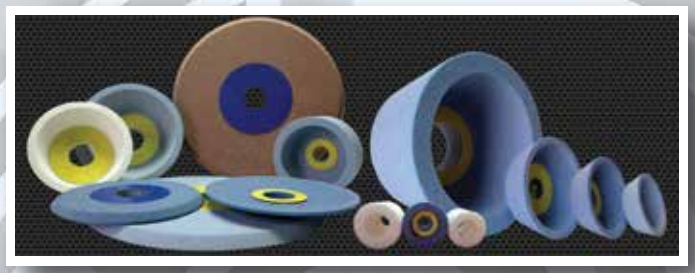
DIAMOS

KATALOG / CATALOGUE

2019



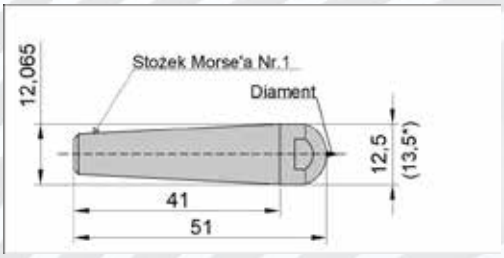
www.diamos.eu

Tworzymy narzędzia Twojego sukcesu
We create tools of your success

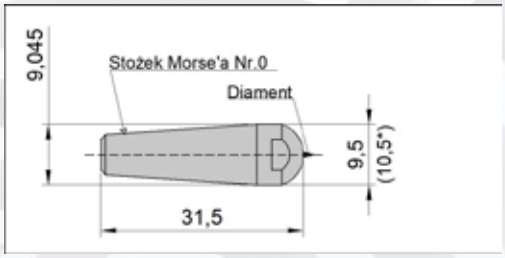
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE
(DIAMOND DRESSERS)

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE JEDNOZIARNISTE NIESZLIFOWANE (SINGLE POINT DIAMOND DRESSERS)

M1010/SM1



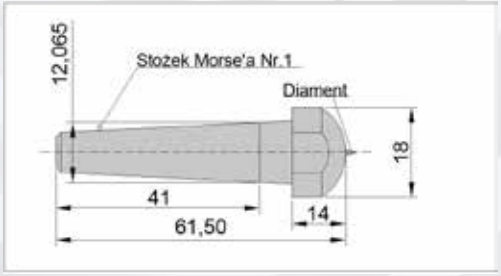
M1010/SM0



Wielkość ziarna [kr]	Kod produktu	Regeneracja	Mocowanie	Seria	
Grit size [ct]	Product code	Retrofit	Shank	Quality	
0,21-0,25	M1010-0,25	+/++	SM0 / SM1	EXTREME	CRYSTAL
0,26-0,35	M1010-0,35	+/++	SM0 / SM1		
0,36-0,50	M1010-0,50	+/++	SM0 / SM1		
0,51-0,75	M1010-0,75	+/++	SM0 / SM1		
0,76-1,00	M1010-1,00	+/++	SM0 / SM1		
1,00-1,25	M1010-1,25	+/++	SM1		

SM0 / SM1	Stożek Morse'a 0		Extreme	możliwa regeneracja 1-2 razy
	Taper Morse 0			retrofit possible 1-2 times
	Stożek Morse'a 1		Crystal	możliwa regeneracja 3-4 razy
	Taper Morse 1			retrofit possible 3-4 times

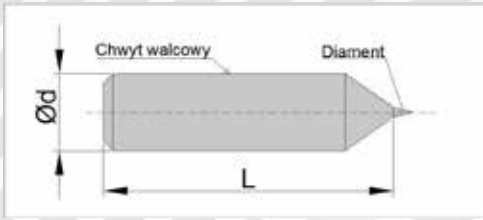
M1020/SM1



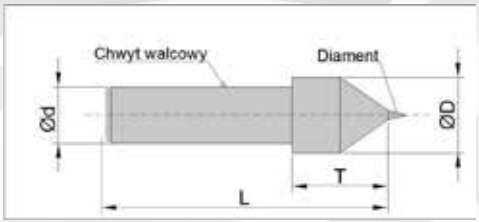
Wielkość ziarna [kr]	Kod produktu	Regeneracja	Mocowanie	Seria	
Grit size [ct]	Product code	Retrofit	Shank	Quality	
0,76-1,00	M1020-1,00	+/++	SM1	EXTREME	CRYSTAL
1,00-1,25	M1020-1,25	+/++	SM1		
1,25-1,50	M1020-1,50	+/++	SM1		
1,51-1,75	M1020-1,75	+/++	SM1		
1,75-2,00	M1020-2,00	+/++	SM1		
2,20-2,50	M1020-2,50	+/++	SM1		
2,51-2,75	M1020-2,75	+/++	SM1		
2,75-3,00	M1020-3,00	+/++	SM1		
3,01-3,50	M1020-3,50	+/++	SM1		
3,51-4,00	M1020-4,00	+/++	SM1		
4,01-4,50	M1020-4,50	+/++	SM1		
4,51-5,00	M1020-5,00	+/++	SM1		

SM1	Stożek Morse'a 1		Extreme	możliwa regeneracja 1-2 razy
	Taper Morse 1			retrofit possible 1-2 times
SM1	Stożek Morse'a 1		Crystal	możliwa regeneracja 3-4 razy
	Taper Morse 1			retrofit possible 3-4 times

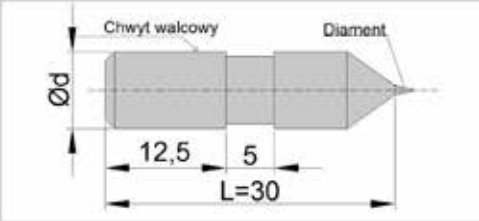
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE JEDNOZIARNISTE NIESZLIFOWANE
(SINGLE POINT DIAMOND DRESSERS)



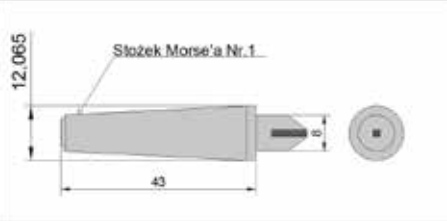
M1030



M1035



M1040



MD

Wielkość ziarna [kr]	Kod produktu	Regeneracja	Mocowanie	Seria	
Grit size [ct]	Product code	Retrofit	Shank	Quality	
			Ø / L		
0,21-0,25	M1030-0,25	+/++	6 / 30	EXTREME	CRYSTAL
	M1040-0,25	+/++	6 / 30		
0,26-0,35	M1030-0,35	+/++	6 / 30		
	M1040-0,35	+/++	6 / 30		
0,36-0,50	M1030-0,50	+/++	8 / 30		
	M1040-0,50	+/++	8 / 30		
0,51-0,75	M1030-0,75	+/++	8 / 30		
	M1040-0,75	+/++	8 / 30		
0,76-1,00	M1030-1,00	+/++	10 / 30		
	M1040-1,00	+/++	10 / 30		
1,00-1,25	M1030-1,25	+/++	10-12/30		
	M1040-1,25	+/++	10-12/30		
1,26-1,50	M1030-1,50	+/++	12 / 30		
	M1040-1,50	+/++	12 / 30		
Ø / L = wymiary również wg zamówienia			Ø / L = dimensions on request		
0,51-0,75	M1035-0,75	+/++	D,d,T,L	EXTREME	
0,76-1,00	M1035-1,00	+/++	D,d,T,L		
1,01-1,25	M1035-1,25	+/++	D,d,T,L		
1,26-1,50	M1035-1,50	+/++	D,d,T,L		
1,51-1,75	M1035-1,75	+/++	D,d,T,L		
1,76-2,00	M1035-2,00	+/++	D,d,T,L		
2,01-2,50	M1035-2,00	+/++	D,d,T,L		
			Extreme	możliwa regeneracja 1-2 razy retrofit possible 1-2 times	
D,d, T,L = wymiary wg zamówienia			D, d, T, L = dimensions on request		

Oznaczenie	Wymiar		Mocowanie	Seria
Product code	Dimension		Shank	Quality
MD023	0,2x0,2x3	NC/CNC	SM1 / CYL	EXTREME PROFESJONALNY
MD033	0,3x0,3x3	NC/CNC	SM1 / CYL	
MD044	0,4x0,4x4	NC/CNC	SM1 / CYL	
MD064	0,6x0,6x4	NC/CNC	SM1 / CYL	
MD084	0,8x0,8x4	NC/CNC	SM1 / CYL	
MD104	1,0x1,0x4	NC/CNC	SM1 / CYL	
MD124	1,2x1,2x4	NC/CNC	SM1 / CYL	
Specjalny diament syntetyczny MCD w kształcie słupka o jednorodnej strukturze i gęstości				
Special synthetic diamond MCD with uniform cross-section				
SM1	Stożek Morse'a 1		CYL	**Cylindryczny**
	Taper Morse 1			**Cylindrical**

OGÓLNE WARUNKI UŻYTKOWANIA OBCIĄGACZY DIAMENTOWYCH JEDNOZIARNISTYCH (GENERAL CONDITIONS OF USE SINGLE POINT DIAMOND DRESSERS)

EXTREME	CRYSTAL
wysokiej jakości ziarno diamentu naturalnego (high-quality natural diamond grit)	bardzo wysokiej jakości i czystości ziarno (very high quality and clarity of grit)
dobrze ukształtowane wierzchołki robocze (well-formed work peaks)	mocne wierzchołki robocze ziarna diamentu (strong working peaks of diamond grit)
ekonomiczne w użytkowaniu (economic)	wyższa trwałość i dłuższy okres użytkowania (greater durability and longer lifetime)
* możliwa 2 - krotna regeneracja (retrofit possibility: 2 times)	* możliwa 3 - 4 krotna regeneracja (retrofit possibility: 3-4 times)
	wykonywane na zamówienie (on request)

Dobór nominalnej wielkości ziarna obciągacza
Selection of nominal dresser grit size

standardowe warunki użytkowania
standard use

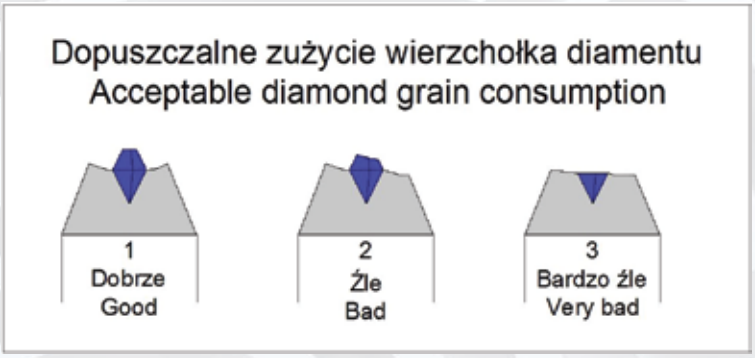
$$M1 = \frac{D + (2 \times W)}{285}$$

intensywne użytkowanie
intensive use

$$M2 = \frac{D + (2 \times W)}{250}$$

M - nominalna wielkość ziarna diamentu obciągacza [kr]
(M - nominal size of diamond grit [ct])
D - średnica ściernicy ceramicznej [mm] z ziarnem 46 - 100 i twardości J, K, L
(D - ceramic grinding wheel diameter [mm] with a grit 46 - 100 and hardness J, K, L)
W - szerokość całkowita ściernicy ceramicznej [mm]
(W - total width of the ceramic grinding wheel [mm])

OGÓLNE WARUNKI UŻYTKOWANIA OBCIĄGACZY DIAMENTOWYCH JEDNOZIARNISTYCH (GENERAL CONDITIONS OF USE SINGLE POINT DIAMOND DRESSERS)



	wstępne	końcowe
Naddatek dla obciągacza (Allowance for dresser)	0,02 - 0,03 [mm]	0,01 - 0,02 [mm]
Ilość przejść obciągacza (Number of pass)	2-3 razy (2-3 times)	1-2 razy (1-2 time/times)
Posuw wzdłużny (longitudinal feed)	0,06-0,15 [mm/obr]	0,02-0,1 [mm/obr]

Prawidłowe używanie obciągacza diamentowego:

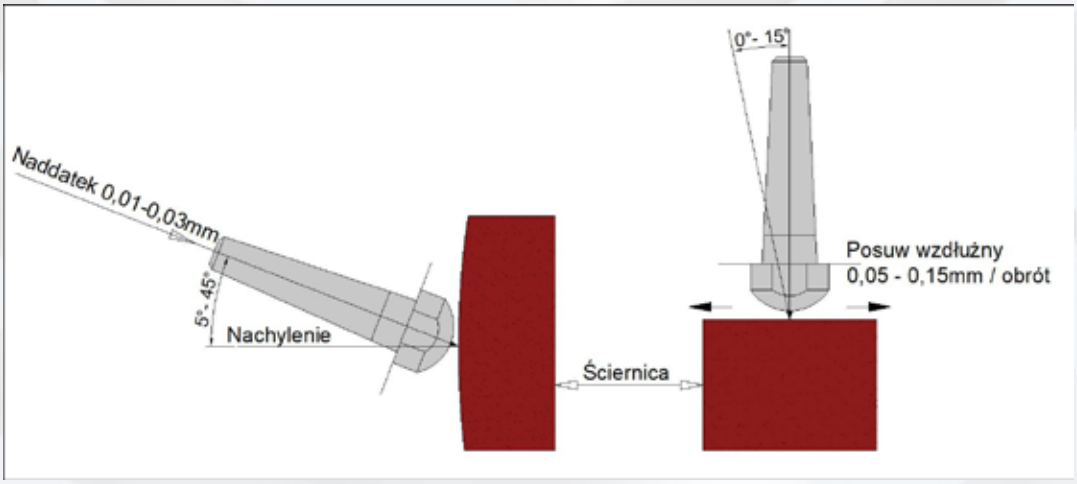
1. Przed procesem wyrównywania ściernicy za pomocą obciągacza diamentowego, należy bezwzględnie włączyć dopływ chłodziwa. W przypadku(pracy bez chłodziwa), może wystąpić znaczne zmniejszenie trwałości obciągacza lub całkowite uszkodzenie ziarna diamentu.

2. W celu zapewnienia maksymalnej żywotności, obciągacze diamentowe muszą być systematycznie obracane wzdłuż własnej osi, po każdych 4-5 obciągnięciach.

Proper use of diamond dresser:

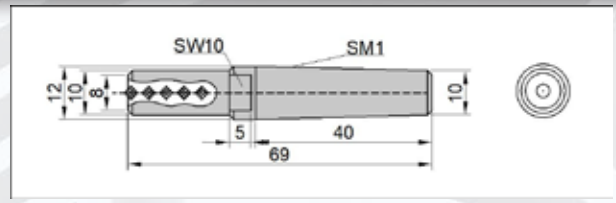
1. Before the alignment process of grinding wheel, it is necessary to turn on the coolan supply. In case of working without coolant supply(dry), the durability of diamond dresser or diamond damage may occurs.

2. In order to ensure maximum durability and tool life, diamond dressers should be rotate around its axis, after each 4-5 full dressings.



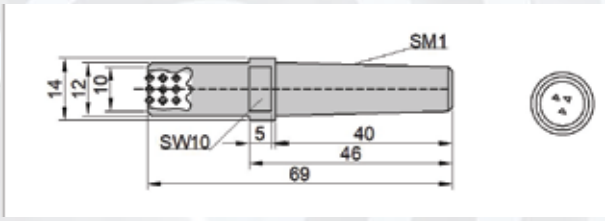
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE - WIELOZIARNISTE
(MULTI-POINT DIAMOND DRESSERS)

M2010



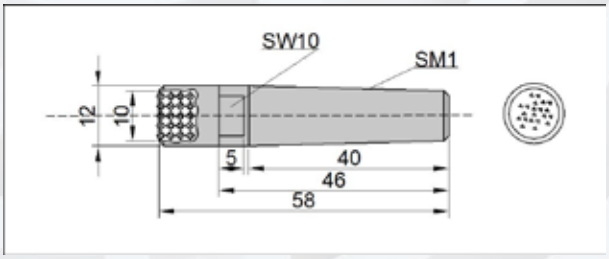
Wielkość ziarna [ct]	Kod produktu	Mocowanie	Seria
Grit size [ct]	Product code	Shank	Quality
1,0	M2010 -1,0	SM1	*EXTREME*
1,5	M2010 – 1,5	SM1	
1,75	M2010 – 1,75	SM1	
Obciagacz diamentowy szeregowy wieloziarnisty / Multi points in-line diamond dresser			

M2110



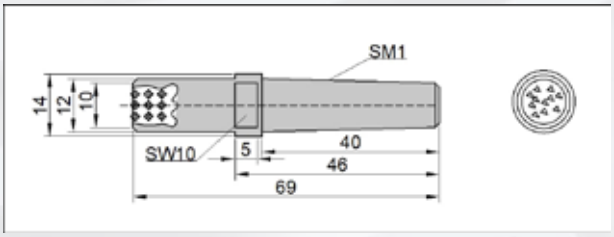
Wielkość ziarna [ct]	Kod produktu	Mocowanie	Seria
Grit size [ct]	Product code	Shank	Quality
1,0	M2110 -1,0	SM1	EXTREME
1,5	M2110 -1,5	SM1	
Obciagacz diamentowy wieloziarnisty warstwowy / Multi points layered diamond dresser			

M2210



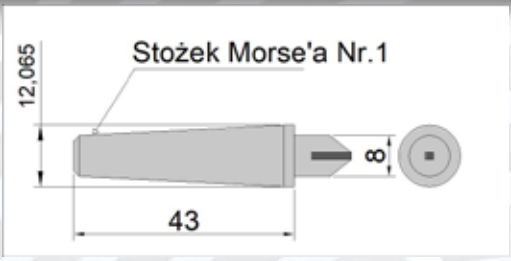
Wielkość ziarna [ct]	Kod produktu	Mocowanie	Seria
Grit size [ct]	Product code	Shank	Quality
2,5	M2210 - 2,5	SM1	EXTREME
Obciagacz diamentowy wieloziarnisty agregatowy / Multi points aggregate diamond dresser			

M2220



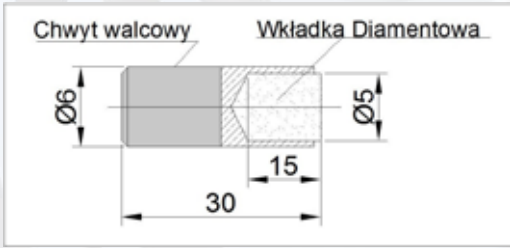
Wielkość ziarna [ct]	Kod produktu	Mocowanie	Seria
Grit size [ct]	Product code	Shank	Quality
5,0	M2220 - 5,0	SM1	*EXTREME*
Obciagacz diamentowy wieloziarnisty agregatowy / Multi points aggregate diamond dresser			

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE - WIELOZIARNISTE
(MULTI-POINT DIAMOND DRESSERS)



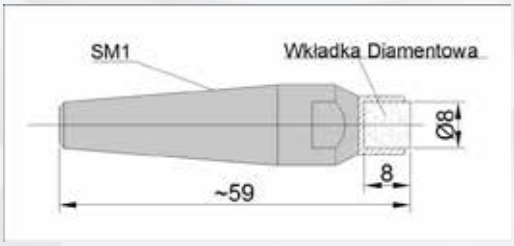
M2010/EKO

Oznaczenie Product code	Wymiar Dimension		Mocowanie Shank	Seria Quality
M2010 – 1505	1,5x1,5x5	NC/CNC	SM1 / CYL	PCD
M2010 – 1510	1,5x1,5x10	NC/CNC	SM1 / CYL	
M2010 – 2005	2,0x2,0x5	NC/CNC	SM1 / CYL	
M2010 – 2010	2,0x2,0x10	NC/CNC	SM1 / CYL	
M2010 – 2505	2,5x2,5x5	NC/CNC	SM1 / CYL	
M2010 – 2510	2,5x2,5x10	NC/CNC	SM1 / CYL	
M2010 – 3005	3,0x3,0x5	NC/CNC	SM1 / CYL	
M2010 – 3010	3,0x3,0x10	NC/CNC	SM1 / CYL	
Specjalny diament syntetyczny MCD w kształcie słupka o jednorodnej strukturze i gęstości				
Special synthetic diamond MCD with uniform cross-section				
SM1	Stożek Morse'a 1		CYL	Cylindryczny
	Taper Morse 1			Cylindrical



M2400

Wielkość ziarna [ct] Grit size [ct]	Kod produktu Product code	Mocowanie Shank	Seria Quality
1,5	M2400 - 1,2	CYL 6x30	*EXTREME*
Obciagacz diamentowy pyłowy z ziarnem D64 - D501			
Multi points dust diamond dresser with diamonds D64 - D501			

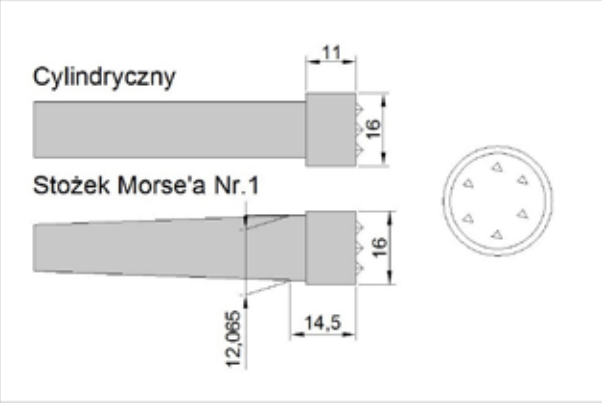


M2410

Wielkość ziarna [ct] Grit size [ct]	Kod produktu Product code	Mocowanie Shank	Seria Quality
1,5	M2410 - 1,5	SM1	*EXTREME*
Obciagacz diamentowy pyłowy z ziarnem D64 - D501			
Multi points dust diamond dresser with diamonds D64 - D501			

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE WIELOZIARNISTE UKŁADANE (MULTI-LAYER DRESSER)

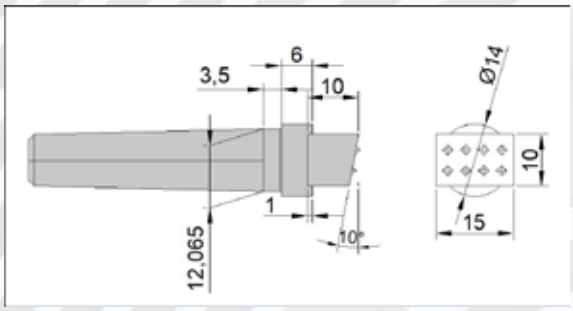
M5000



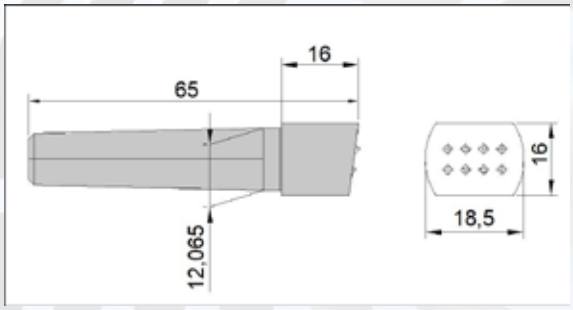
Oznaczenie Product code	Ilość warstw No of Layers	Ilość ziaren No of Diamonds	Mocowanie Shank	Seria Quality
Standardowe obciągacze układane / Standard multipoints dressers				
M5135-RMM100	1	6	SM1 / CYL	EXTREME PROFESJONALNY
M5180-RMM150	1	9	SM1 / CYL	
M5225-RMM200	1	12	SM1 / CYL	
M5300-RMM300	1	15	SM1 / CYL	
M5125-RMC100	5	6	SM1 / CYL	
M5265-RMC250	5	13	SM1 / CYL	
M5500-RMC500	5	25	SM1 / CYL	
Obciągacze układane seria ekonomiczna / Economic dressers				
M5100-1/5	1	5	SM1 / CYL	EXTREME
M5140-1/7	1	7	SM1 / CYL	
M5180-1/9	1	9	SM1 / CYL	
M5200-2/5	2	5	SM1 / CYL	
M5280-2/7	2	7	SM1 / CYL	
M5360-2/9	2	9	SM1 / CYL	
M5300-3/5	3	5	SM1 / CYL	
M5420-3/7	3	7	SM1 / CYL	
M5500-3/9	3	9	SM1 / CYL	
Obciągacze układane niestandardowe specjalne / Nonstandard and special dressers				
M5100-RM100	1	4	SM1 / CYL	EXTREME PROFESJONALNY
M5125-RM100	1	5	SM1 / CYL	
M5155-RM100	1	6	SM1 / CYL	
M5200-RM100	1	7	SM1 / CYL	
M5205-RM100	2	5	SM1 / CYL	
M5350-RM100	2	7	SM1 / CYL	
M5525-RM100	3	7	SM1 / CYL	
SM1	Stożek Morse'a 1		CYL	Cylindryczny
	Taper Morse 1			Cylindrical
Uwagi:	*szybsze ostrzenie ściernicy, większa grubość warstwy może być zbierana przy jednym przejściu obciągacza, bardzo dobre odprowadzanie ciepła, wysoka trwałość i skuteczność obciągania ściernicy, bardziej odporne na uszkodzenia podczas użytkowania*			
Remarks:	*faster wheel's sharpening, very good heat dissipation, high stability and effeciency of dressing, more resistant to damage during working*			

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE WIELOZIARNISTE UKŁADANE (MULTI-LAYER DRESSER)

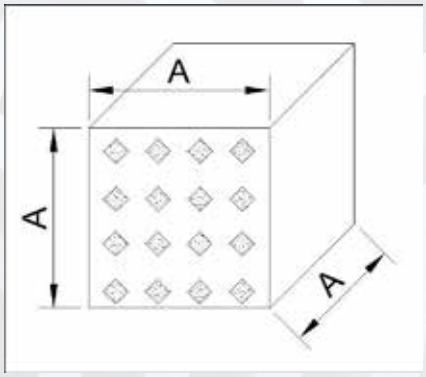
CL150/CL185



CL100



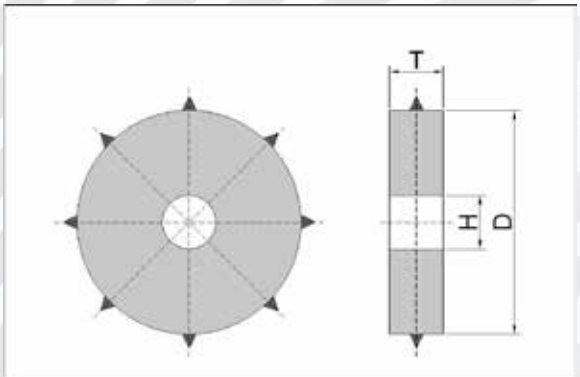
CL100 RMQ

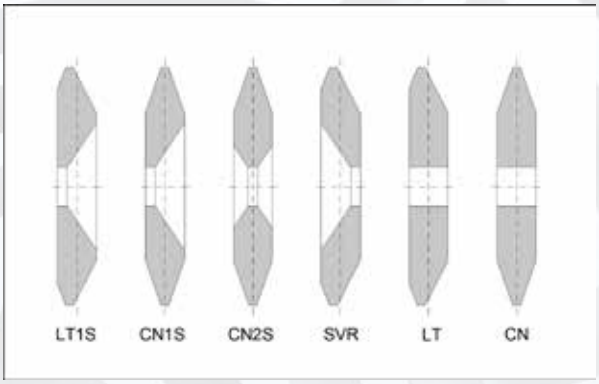


Oznaczenie	Ilość warstw	Ilość ziaren	Mocowanie	Seria
Product code	No of Layers	No of Diamonds	Shank	Quality
Obciągacze dla ściernic wielkogabarytowych / For large and very wide grinding wheels				
CL100-1/8	1	8	SM1 / CYL	EXTREME
CL100-2/16	2	8	SM1 / CYL	
CL100-3/24	3	8	SM1 / CYL	
Specjalne obciągacze / Special dressers				
CL150-1/8SP	1	8	SM1 / CYL	EXTREME PROFESJONALNY
CL185-1/8SP	1	8	SM1 / CYL	
Oznaczenie	**Ilość warstw**	**Ilość ziaren**	**Wymiar główki**	**Seria**
Product code	**No of Layers**	**No of Diamonds**	**Head Dimensions**	**Quality**
Kwadratowe obciagacze diamentowe / Square diamond dressers				
CL100-RMQ150	3	12	10X8X10	EXTREME PROFESJONALNY
CL100-RMQ200	3	16	10x10x10	
CL100-RMQ250	3	12	12x12x14	
CL100-RMQ300	5	9	15x15x15	
CL100-RMQ500	5	16	15x15x15	
SM1	Stożek Morse'a 1		CYL	Cylindryczny
	Taper Morse 1			Cylindrical
Uwagi:	*szybsze ostrzenie ściernicy, większa grubość warstwy może być zbierana przy jednym przejściu obciągacza, bardzo dobre odporowadzanie ciepła, wysoka trwałość i skuteczność obciągania ściernicy, bardziej odpowrne na uszkodzenia podczas użytkowania*			
Remarks:	*faster wheel's sharpening, very good heat dissipation, high stability and effeciency of dressing, more resistant to damage during working*			

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE KRĄŻKOWE (ROLLER DRESSERS)

KRD

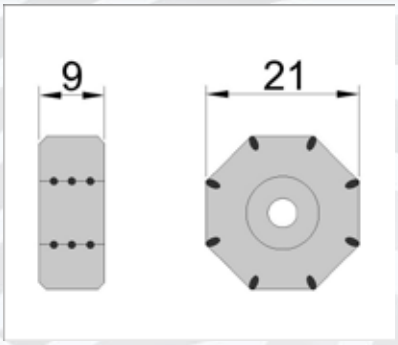




Układane / Single point roller dresser		
Kod produktu	**Wymiar [mm] ØDxTxH**	**Seria**
Product code	**Dimensions [mm] ØdxTxH**	**Quality**
4P1/120	Ø19x6x6 - CN1S	EXTREME PROFESJONALNE
4P1/120	Ø21x6x6 - CN	
4P1/140	Ø21x6x6 - CN	
4P1/160	Ø21x6x6 - CN	
4P1/200	Ø21x6x6 - CN	
4P1/080	Ø25x6x6 - CN1S	
4P1/060	Ø25x6x6 - CN1S	
6P1/100	Ø17x6x6 - CN1S	
6P1/120	Ø17x6x6 - CN1S	
6P1/150	Ø19x6x6 - CN1S	
6P1/150	Ø25x6x6 - CN1S	
6P1/150	Ø25x6x12 - CN	
8P1/120	Ø17x6x6 - CN1S	
8P1/120	Ø17x6x6 - CN	
8P1/120SP	Ø21x6x5 - CN	
8P1/160SP	Ø21x6x5 - CN	
8P1/200	Ø25x6x6 - CN1S	
Uwagi: 4P1/150 oznacza 4 ziarna diamentu, razem około 1,5 kr		
Remark: 4P1/150 indicates 4 diamond stones, total about 1,5 ct		
Inne wg zamówienia / custom-made tools on request		

Obciagacze spiekane układane / Custom-made tools on request			
Kod produktu	**Wymiar [mm] ØDxTxH**	**Ziarna x Ilość rzędów**	**Seria**
Product code	**Dimensions [mm] ØDxTxH**	**Diamonds x rows**	**Quality**
182	Ø12x5x4 - CN	18x2	EXTREME PROFESJONALNE
C8-57X2	Ø17x5x6 - LT1S	57x2	
C16-30X4	Ø18x8x6 - CN1S	30x4	
C20-24X4	Ø18x8x6 - CN1S	24x4	
C24-30X4	Ø21x9x6 - CN1S	30x4	
C24S-24X4	Ø21x9x6 - CN1S	24x4	
CX-30X5	Ø21x9x6 - CN1S	30x5	
C26-48X6	Ø21x10,5x6 - CN1S	48x6	
C26S-48X6	Ø21x10,5x6 - CN1S	48x6	
C36-48X4	Ø21x8,5x6 - CN1S	48x4	
Uwagi: 18x2 oznacza 18 ziaren diamentu ułożonych w 2 rzędach			
Remark: 18x2 indicates 18 diamond stones located in 2 rows			
Inne wg zamówienia / custom-made tools on request			

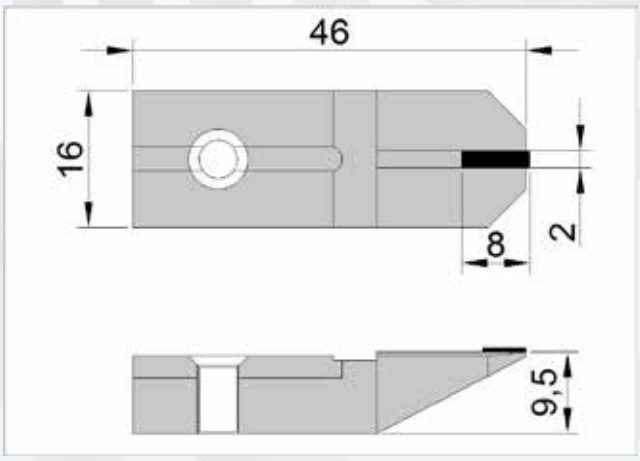
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE KRĄŻKOWE SPECJALNE CDM (ROLLER DRESSERS)

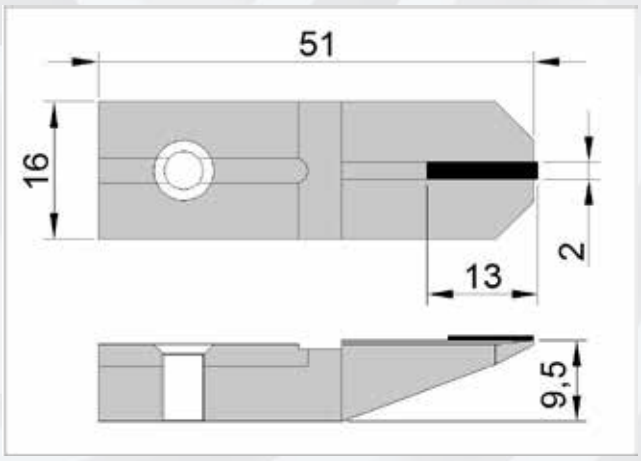


CDM

Kod produktu	Wymiar [mm] ØDxTxH	Ziarna x Ilość rzędów	Seria
Product code	Dimensions [mm] ØDxTxH	Diamonds x rows	Quality
CDM10-3x8	8-KĄT / 21x9x6 - CN1S	8x3	EXTREME PROFESJONALNE
Uwagi: 8x3 oznacza 8 ziaren diamentu ułożonych w 3 rzędach na krawędziach			
Remark: 8x3 indicate 8 diamond stones located in 3 rows			

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE TYP REISHAUER (REISHAUER POLY CRYSTALLINE DIAMOND DRESSERS

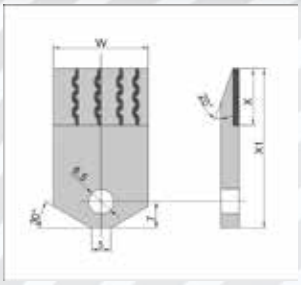


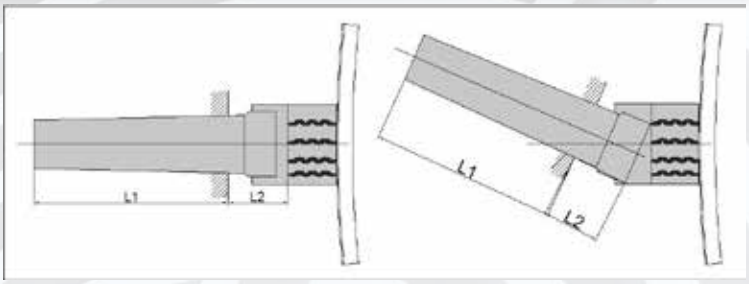


Kod produktu	Wymiary	Długość diamentu	Seria
Grit size [ct]	Dimensions	Lenght of diamond	Quality
RSH/13	16 x 51 x 9,5	13	EXTREME
RSH	16 x 46 x 9,5	8	

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE PŁYTKOWE (PLATE DIAMOND DRESSERS)

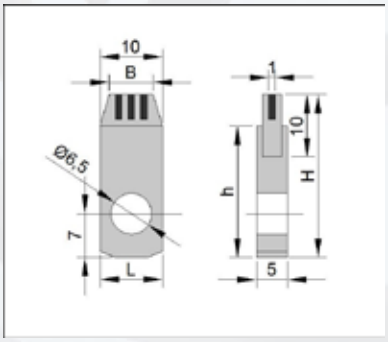
FND



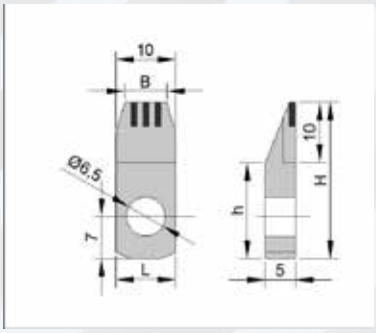


Oznaczenie	Wymiar W - X	Ziarno	Seria
Product code	Dimension W - X	Diamond size	Quality
M2500-FND110/09	10x10	711/900	EXTREME PROFESJONALNY
M2500-FND110/11	10x10	1001/1181	
M2500-FND115/09	10x15	711/900	
M2500-FND115/11	10x15	1001/1181	
M2500-FND510/09	15x10	711/900	
M2500-FND510/11	15x10	1001/1181	
M2500-FND515/09	15x15	711/900	
M2500-FND515/11	15x15	1001/1181	
M2500-FND210/09	20x10	711/900	
M2500-FND210/11	20x10	1001/1181	
M2500-FND215/09	20x15	711/900	
M2500-FND215/11	20x15	1001/1181	
X1 = 28 - 30 - 33 [mm]			
D711/900 dla ściernic o ziarnistości 60-80-100-120			
D1001/1181 dla ściernic o ziarnistości 46 - 54 - 60			

FMC



FML

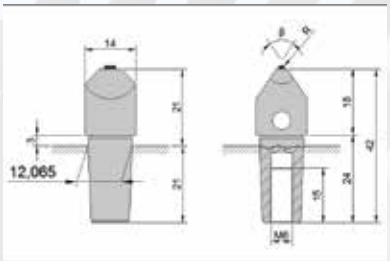


Ilość słupków diamentowych	Wymiar słupków diamentowych	Ułożenie	Seria
No of MCD	Dimension MCD	MCD orientation	Quality
1-2-3-4	0,4x0,4	P / S	EXTREME PROFESJONALNY
1-2-3-4	0,6x0,6	P / S	
1-2-3-4	0,8x0,8	P / S	
1-2-3-4	1,0x1,0	P / S	
1-2-3-4	1,2x1,2	P / S	
P	Ułożenie proste / Straight orientation		
S	Ułożenie skośne / Cross orienattion		
Specjalny diament syntetyczny MCD w kształcie słupka o jednorodnej strukturze i gęstości			
Special synthetic diamond MCD with uniform cross-section			

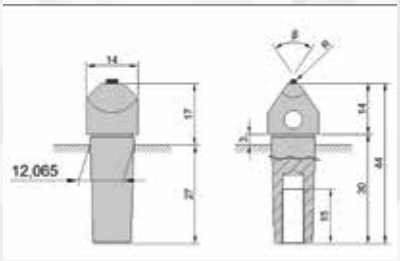
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE SZLIFOWANE
(GRINDED DIAMOND DRESSERS)

Oznaczenie Product code	Wymiary Dimensions	DIAFORM / CHISEL	Seria Quality
M3500-0,35	30xR0,125mm	**precyzyjny**	**EXTREME**
M3500-0,50	40xR0,125mm 40xR0,250mm	**precyzyjny**	
M3500-0,50	60xR0,125mm 60xR0,250mm	**precyzyjny**	
M3500-0,50	60xR0,500mm	**precyzyjny**	
inne wymiary wg zamówienia / other dimensions of request			
M3500-0,50SP	30xR0,125mm	**precyzyjny**	**EXTREME PROFESJONALNY**
M3500-0,50SP	40xR0,125mm 40xR0,250mm	**precyzyjny**	
M3500-0,50SP	60xR0,125mm 60xR0,250mm	**precyzyjny**	
M3500-0,50SP	60xR0,500mm	**precyzyjny**	
inne wymiary wg zamówienia / other dimensions of request			
Oznaczenie Product code	**Oznaczenie Product code**	**Wymiary Dimensions**	**Seria Quality**
REISHAUER	MSO	**na zamówienie on request**	**EXTREME**
SCHAUDT	JUNG		
FORTUNA	JUNGNER		
Uwagi: obciągacze diamentowe szlifowane specjalne wykonywane na zamówienie wg podanej specyfikacji Remark: special diamond profile dressers made on request			

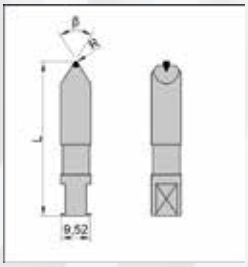
FORTUNA



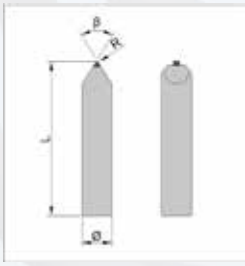
SCHAUDT



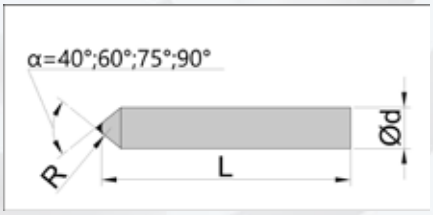
DIAFORM



CHISEL CR



M3010

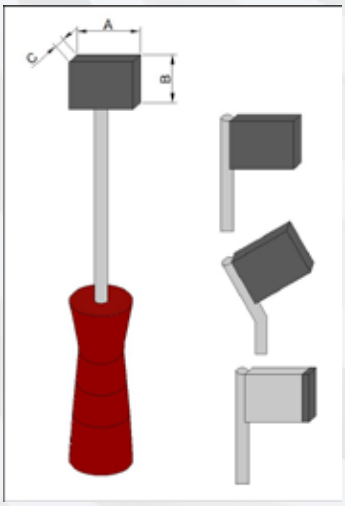


Oznaczenie	Promień [mm]	Kąt	Wymiary	Seria
Product code	**Radius [mm]**	**Angle**	**Dimensions**	**Quality**
M3010-040-005	R=0,05	40	d / L	EXTREME
M3010-060-010	R=0,10	60		
M3010-075-015	R=0,15	75		
M3010-090-020	R=0,20	90		
M3010-090-025	R=0,25	90		
M3010-060TP	**wg zamówienia on request** R=0,075-0,75	60	d / L	
M3010-075TP		75		
M3010-090TP		90		
M3010-120TP		120		
Regeneracja / Retrofit on request				
Wymiary d, L wg zamówienia / Dimensions d, L made on request				

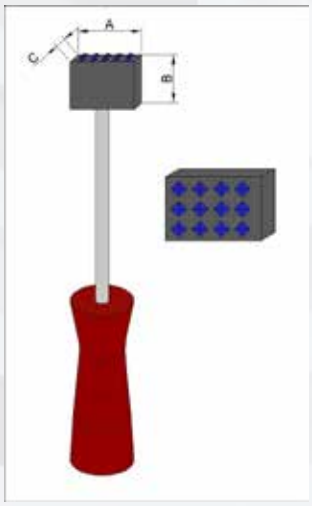
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE RĘCZNE
(HAND DIAMOND DRESSERS)

Kod produktu Product code	Wymiar płytki diamentowej AxBxC [mm] Dimensions [mm] AxBxC	Długość całkowita [mm] Total lenght [mm]	Seria Quality
RHC250	12x20x4,5	220	EXTREME PROFESJONALNE
RHC400	20x15x4,5	220	
RHC600	20x18x4,5	220	
RHC250/F	20x12x4,5	220	
RHC400/F	20x15x4,5	220	
RHC600/F	20x18x4,5	220	
RHC250/FC	20x12x4,5	220	
RHC400/FC	20x15x4,5	220	
RHC600/FC	20x18x4,5	220	
Specjalne układane obciągacze diamentowe ręczne			
RH100	10x15x12 (12 diamentów)	220	EXTREME PROFESJONALNE
RH200	20x10x12 (21 diamentów)	220	
RH400	24x13x12 (40 diamentów)	220	
Specjalny układany obciagacz diamentowy ręczny 3 pozycje ułożenia			
RH400SP	24x13x12 (40 diamentów)		EXTREME PROFESJONALNE
rączka do RH400SP	Fi=16mm	300	

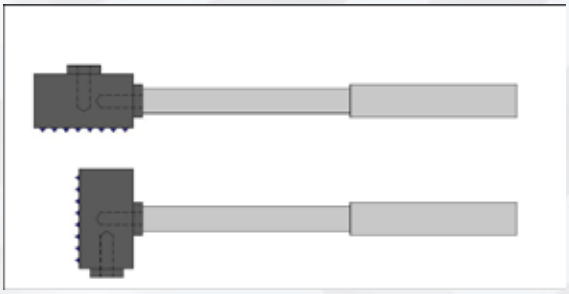
RHC



RH



RH400/SP



OBCIĄGACZE CERAMICZNE
(CERAMIC DRESSING STONES)

Obciągacz ceramiczny bezdiamentowy dla ściernic Ceramic dresser without diamond for grinding wheels			
Kod produktu **Product code**	**Wymiar [mm]** **Dimensions [mm]**	**Zastosowanie** **Application**	
HD24Q	25x50x200	tylko dla ściernic ceramicznych – profilowanie/obciąganie	only for ceramic wheels – profile/dressing
HD24Q	30x30x200	tylko dla ściernic ceramicznych – profilowanie/obciąganie	only for ceramic wheels – profile/dressing
HD 40	16x16x150	dla ściernic DIA/CBN – profilowanie	for DIA/CBN wheels – reprofile
HD 30	16x16x150	dla ściernic DIA/CBN (D107 - D181) – czyszczenie/ostrzenie	DIA/CBN wheels (D107 – D181) – cleaning/sharpening
HD 20	16x16x150	dla ściernic DIA/CBN (D64 – D91) – czyszczenie/ostrzenie	DIA/CBN wheels (D64 – D91) – cleaning/sharpening
HD 10	16x16x150	dla ściernic DIA/CBN (D35 – D54) – czyszczenie/ostrzenie	DIA/CBN wheels (D35 – D54) – cleaning/sharpening
Dodatkowe informacje: Osełki Nr 10 – 20 – 30 – 40 przeznaczone dla ściernic diamentowych i borazonowych CBN			
Additional Information: Whetstones No. 10 – 20 – 30 – 40 designed for diamond and CBN wheels			

HD

RYSIKI DIAMENTOWE SZLIFOWANE
(GRINDED DIAMOND SCRIBERS)

RYSIK

Kod produktu (Product code)	
RYS – DIAM	
Dodatkowe informacje: wysuwana i regulowana końcówka robocza, metalowa oprawka z klipsem **Additional Information: sliding and adjustable tip, metal holder with clip**	
Zastosowanie:	**szkło, szkło laboratoryjne, stal, stal utwardzona, stal INOX, metale nieżelazne, kamienie półszlachetne, węglik spiekany, ceramika techniczna, twarde tworzywa sztuczne**
Application:	**glass, laboratory glass, steel, hardened steel, INOX, non-ferrous metals, precious stones, carbide, technical ceramics, hard plastics**

NAGNIATAKI DIAMENTOWE
(BURNISHING SMOOTHING TOOL)

NAGNIATAKI DIAMENTOWE
(BURNISHING SMOOTHING TOOL)

Nagniataki diamentowe są specjalną grupą narzędzi diamentowych przeznaczoną do ślizgowej bezwiórowej obróbki wykańczającej poprzez zgniot powierzchni materiału na zimno.
Obróbka musi być prowadzona z chłodzeniem tak aby temperatura w strefie kontaktu nie przekraczała 700 stopni Celcjusza. Zależnie od parametrów obróbki ślizgowej można uzyskać powierzchnię o chropowatości w zakresie Ra = 0,05 – 0,25 mikrometra zarówno z dociskiem sprężystym jak i sztywnym.

Procesowi obróbki ślizgowej mogą być poddawane:
- stale zwykłe i stale hartowane do 65HRC
- staliwa i żeliwa
- stopy miedzi i aluminium
- różne powłoki i pokrycia galwaniczne
- materiały cienkościenne

Narzędzie diamentowe do nagniatania ślizgowego wykonane jest najczęściej z diamentu syntetycznego MCD lub kompozytu diamentowego. Narzędzie posiada kuliste sferyczne zakończenie diamentowe o różny promieniu R w zależności od typu i twardości materiału obrabianego.

Podstawowe parametry pracy:
Posuw nagniataka: 0,03 – 0,12 mm/obr
Nacisk roboczy: do 200 N
Głębokość dosuwu: 0,02-0,05 mm

Diamond burnishing tools are a special group of diamond tools designed for slippery finishing by micro crushing the surface of the material in cold. The treatment must be carried out with cooling so that the contact temperature does not exceed 700 degrees Celsius. Depending on the sliding treatment parameters, a final surface quality can be obtained in the range of Ra = 0,05 - 0,25 micrometer, both with spring and rigid clamping.

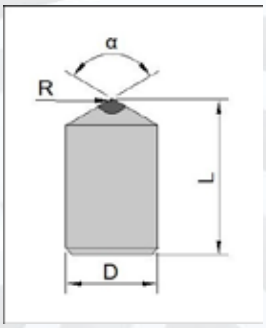
The sliding process can be subjected to:
- steel and tempered steel up to 65HRC
- cast steel and cast iron
- copper and aluminum alloys
- different technical and galvanic coatings
- thin-walled materials

The diamond tool for sliding burnishing is usually made of synthetic diamond MCD or diamond composite.
The tool has a spherical shaped diamond on the top with different radius R depending on the type and hardness of the workpiece.

Basic performance parameters:
Feedrate: 0,03 - 0,12 mm / rev
Working pressure: up to 200 N
Infeed depth: 0.01-0.05 mm

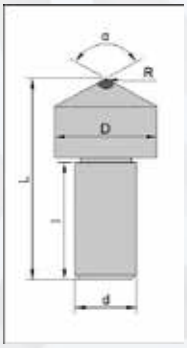
NAGNIATAKI DIAMENTOWE
(BURNISHING SMOOTHING TOOL)

TYP 1

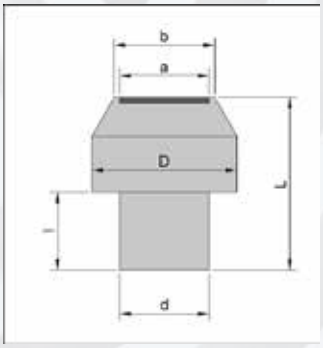


D [mm]	L [mm]	R [mm]	Diamond ct
6	10	0,5 – 1,0 – 1,5 – 2,0	0,2 – 0,5
8	20	0,5 – 1,0 – 1,5 2,0 – 2,5	0,3 – 0,6
Inne wymiary na zapytanie (Custom-made wheels on request)			

TYP 2



TYP 3



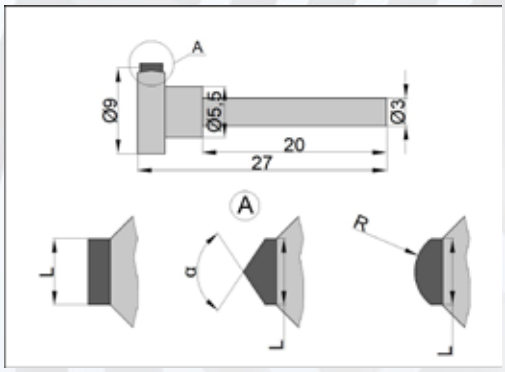
D [mm]	d [mm]	L [mm]	R [mm]	Diamond ct
10	6	22	0,5 – 1,0 – 1,5 2,0 – 2,5 – 3,0 3,5 – 4,0	0,35 – 0,75
12	8	32	0,5 – 1,0 – 1,5 2,0 – 2,5 – 3,0 3,5 – 4,0	0,35 – 0,75
Inne wymiary na zapytanie (Custom-made wheels on request)				

FREZY I NOŻE DIAMENTOWE JUBILERSKIE
(DIAMOND TOOLS FOR JEWELRY)

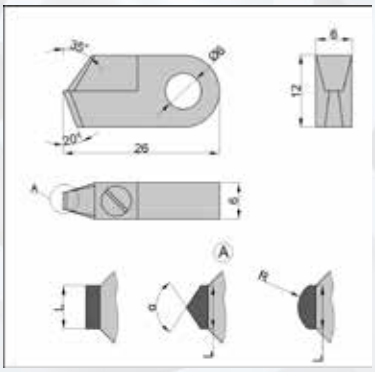
Frezy i noże diamentowe jubilerskie stosowane są w obróbce końcowej elementów z metali szlachetnych i metali kolorowych (złoto, srebro oraz ich stopy). Odpowiednia geometria i własności diamentu zapewniają uzyskanie bardzo dobrej powierzchni po obróbce. Frezy i noże jubilerskie wykonujemy również według zamówień indywidualnych.

The diamond tools and cutters are used in the final machining of precious metals and non-ferrous metals (gold, silver and their alloys). The appropriate geometry and properties of the diamond provide a very good surface finish after machining. We also make diamond cutters according to individual orders.

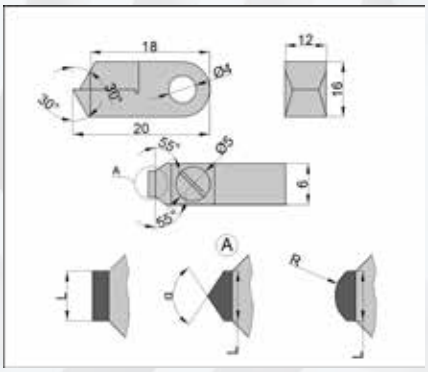
Frezy diamentowe FLY



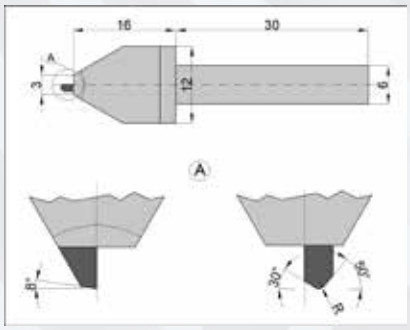
Noże diamentowe PXD



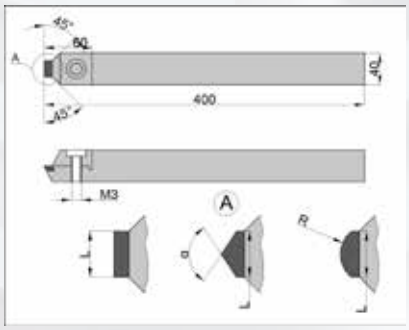
Noże diamentowe PXD mini



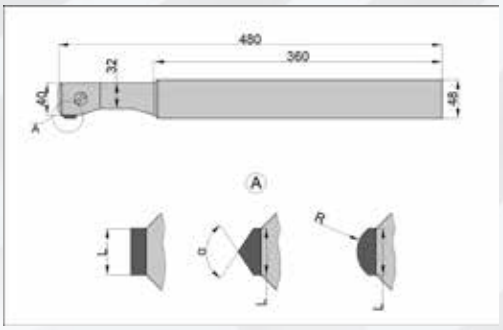
Frezy diamentowe grawerskie CMD



Nóż diamentowy tokarski prosty



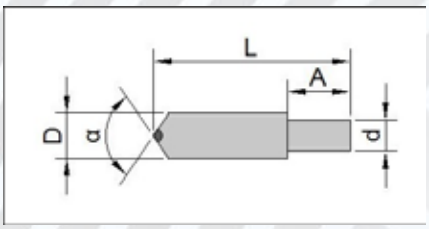
Nóż diamentowy tokarski "wytaczak"

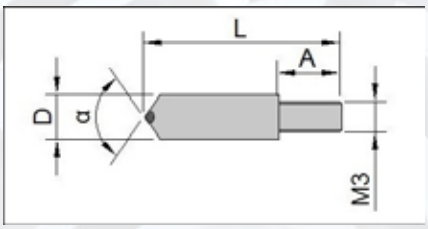


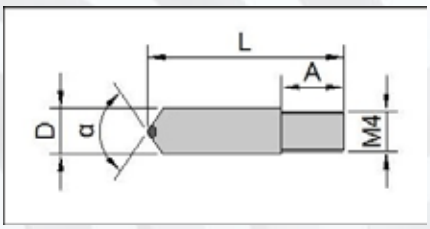
IGŁY DIAMENTOWE DO GRAWEROWANIA
(DIAMONDS NEEDLES FOR ENGRAVING)

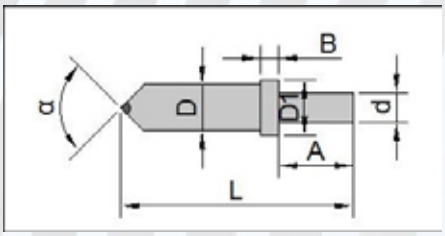
Igły diamentowe przeznaczone są do grawerowania w kamieniu, szkle oraz metalach. Najczęściej wykorzystywane na maszynach i grawerkach / ploterach CNC. Igły diamentowe wykonywane są w wielu oprawkach również na zamówienie.

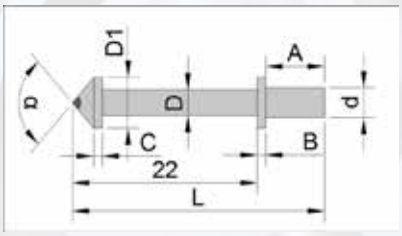
Diamond needles are designed for engraving in stone, glass and metal. They are commonly used on CNC machines and engravers / plotters. Diamond needles are made in many type of holders also produce on request.

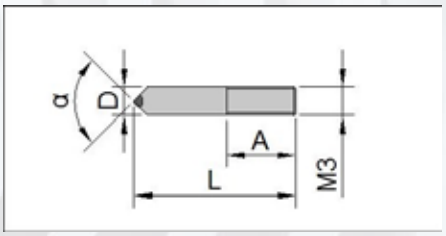






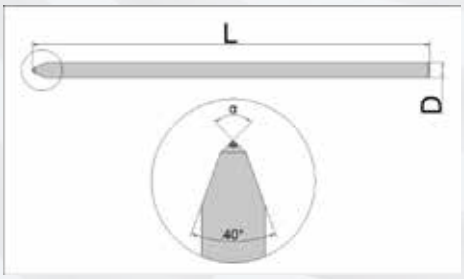






Code	D [mm]	d [mm]	L [mm]	α [°]	A [mm]
DK1	5	3,4	22	110	7
DK2	6	3,5	13	100	8
DK3	5	M3	22	110	7
DK4	5	M4	22	110	7

Code	D [mm]	d [mm]	L [mm]	α [°]	A [mm]	B [mm]	D1 [mm]
DK5	5	3,2	25	90	8	2	6



Code	d [mm]	L [mm]	α [°]
DK6	6,35	160	90/120/150
DK7	6,00	160	90/120/150
DK8	4,36	165	90/120/150
DK9	4,00	110	90/120/150
DK10	3,175	115	90/120/150

DIAMOS®

DIAMOS
2019

DIAMOS
ul. Topolowa 25
47-420 Kuźnia Raciborska
www.diamos.eu

SKLEP:
www.perfektos.istore.pl
ONLINE SHOP:
www.diamostools.eu

E-MAIL:
biuro@diamos.eu
biuro@diamos.pl

TEL / PHONE NUMBERS:
Tel.: +48 32 441 69 90
Tel.: +48 32 454 40 50
Fax.: +48 32 720 26 96

DORADZTWO TECHNICZNE / CUSTOMER SERVICE:
Tel.: +48 605 034 956