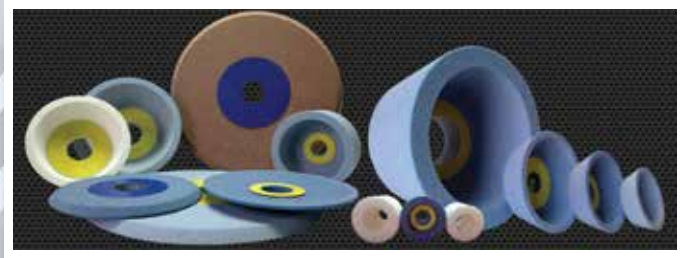
DIAMOS

KATALOG / CATALOGUE

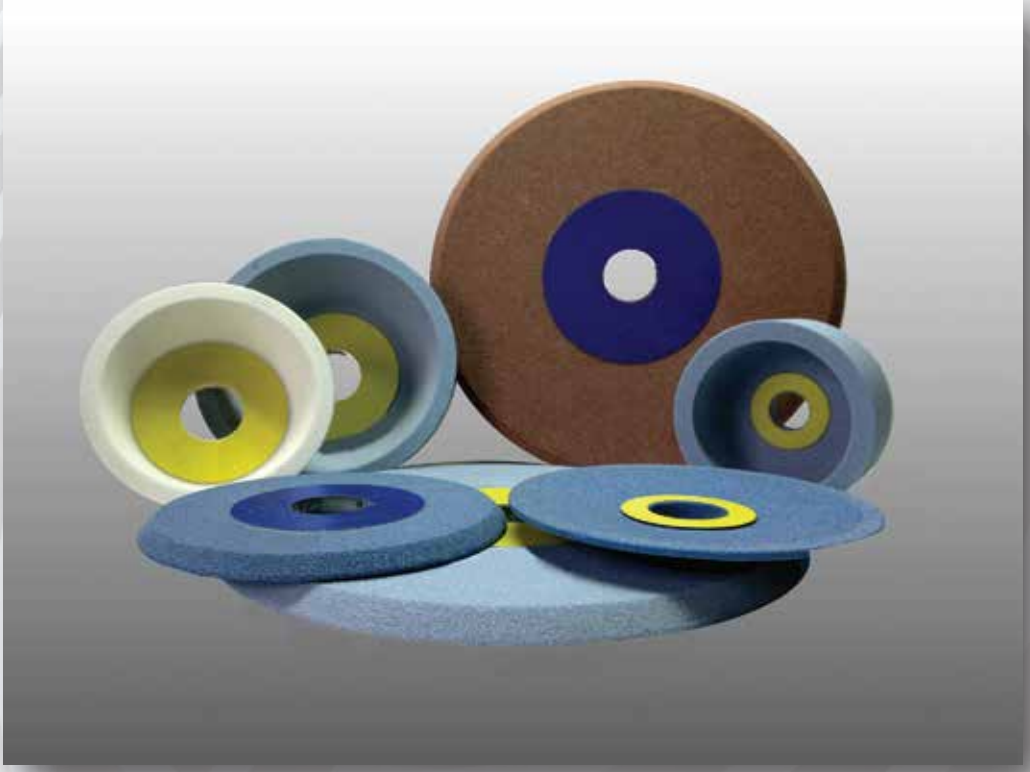
2019



DIAMOS®

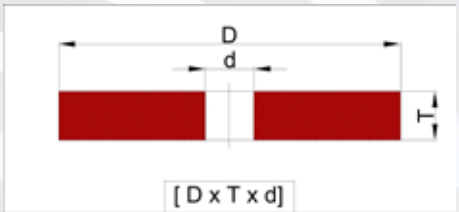
www.diamos.eu

Tworzymy narzędzia Twojego sukcesu
We create tools of your success



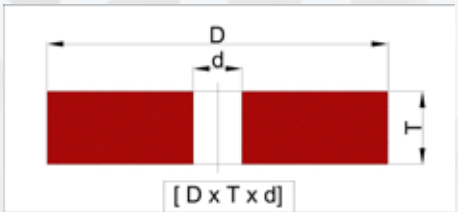
ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA CYLINDRYCZNEGO I POWIERZCHNI PŁASKICH (CYLINDRICAL AND SURFACE GRINDING WHEELS) TYP 1 / TYPE 1

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	20 - 900 mm
[T] Szerokość (Width)	4 - 300 mm
[d] Otwór (Hole)	4 - 406 mm
Dodatkowe informacje:	Oferujemy również ściernice ceramiczne specjalne serii: PROGRES, PINK, PREMIUM, BLUE, ARCTIC
Additional informations:	Check out our special offer: PROGRES, PINK, PREMIUM, BLUE, ARCTIC series



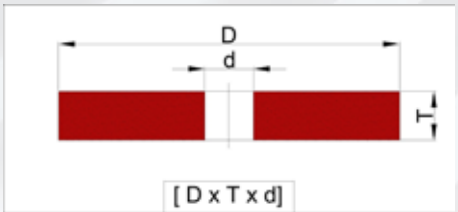
ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA BEZKŁOWEGO ORAZ ŚCIERNICE REGULACYJNE (CENTERLESS GRINDING WHEELS AND REGULATING WHEELS) TYP 1 LUB 7 / TYPE 1 OR 7

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	wg zamówienia (on request)
[T] Szerokość (Width)	wg zamówienia (on request)
[d] Otwór (Hole)	wg zamówienia (on request)
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne przeznaczone do szlifowania bezkłowego oraz ściernice specjalne regulacyjne
Additional informations:	Verified centerless grinding wheels and regulating wheels

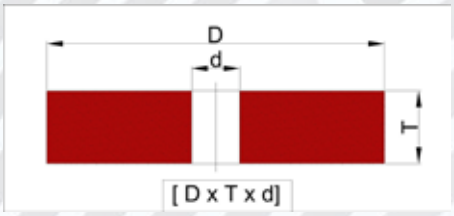


ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA PROFILOWEGO (GRINDING WHEELS FOR PROFILE GRINDING) TYP 1 / TYPE 1

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	150 - 250 mm
[T] Szerokość (Width)	3 – 10 mm
[d] Otwór (Hole)	20 – 32 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania profilowego, gdzie konieczne jest dobre utrzymanie krawędzi oraz profilu.
Additional informations:	Verified grinding wheels for profile grinding, where it is necessary to maintain a good edge and profile.

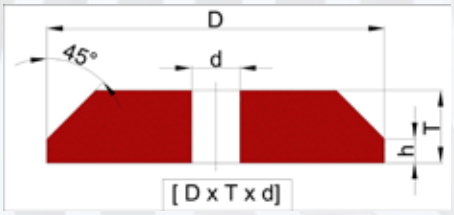


ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK STOJAKOWYCH (GRINDING WHEELS FOR PEDESTAL GRINDERS)
TYP 1 / TYPE 1



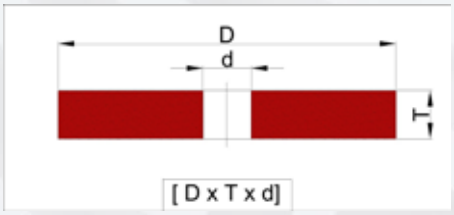
Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	150 – 350 mm
[T] Szerokość (Width)	20 – 50 mm
[d] Otwór (Hole)	20 – 127 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do dokładnego ostrzenia narzędzi skrawających(np. Wierteł, frezów HHS lub węglika spiekanego) na szlifierkach stojakowych.
Additional informations:	Vitrified grrinding wheels for precise sharpening of cutting tools(drills and cutters made of HHS or carbide) on the pedestral grinders.

ŚCIERNICE DO PIŁ TAŚMOWYCH (SHARPENING WHEELS FOR BAND SAWS)
TYP 1C / TYPE 1C



Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	80 – 300 mm
[T] Szerokość (Width)	8 – 20 mm
[d] Otwór (Hole)	12,7 – 127 mm
[h] Szerokość (Width)	5 – 13 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do ostrzenia pił taśmowych HSS, stellitowanych oraz z nakładkami z węglika spiekanego.
Additional informations:	Verified grinding wheels for sharpening band saws with HSS, HSS-Co, stellite and cemented carbide tips.

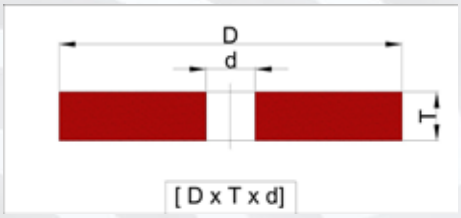
ŚCIERNICE SPECJALNE DO SZLIFOWANIA GWINTÓW
(SPECIAL WHEELS FOR THREAD GRINDING)
TYP 1CR / TYPE 1CR



Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	100 – 900 mm
[T] Szerokość (Width)	4 – 80 mm
[d] Otwór (Hole)	20 – 406 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania precyzyjnego(np. Gwintów), wysoka dokładność i równoległość powierzchni bocznych ściernic.
Additional informations:	Verified grinding wheels for precision grinding of threads.

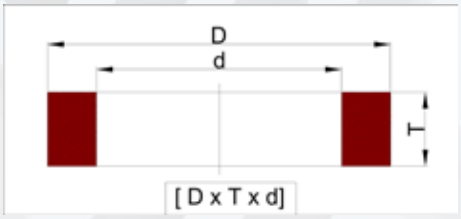
ŚCIERNICE DO OSTRZENIA PIŁ ŁAŃCUCHOWYCH (GRINDING WHEELS FOR SHARPENING CHAIN SAWS) TYP 1PR / TYPE 1PR

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	100 – 150 mm
[T] Szerokość (Width)	2,5 – 5 mm
[d] Otwór (Hole)	22,2 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne rubinowe do ostrzenia pił łańcuchowych.
Additional informations:	Verified grinding wheels for sharpening chain saws.



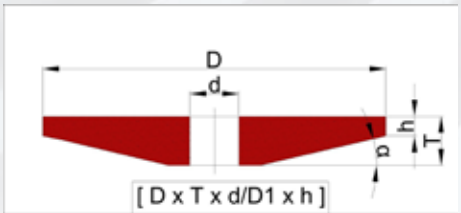
ŚCIERNICE CYLINDRYCZNE PIERŚCIENIOWE (CYLINDRICAL GRINDING WHEELS) TYP 2 / TYPE 2

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	100 – 500 mm
[T] Szerokość (Width)	30 – 100 mm
[d] Otwór (Hole)	60 – 400 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne oraz żywiczne przeznaczone do szlifowania powierzchni płaskich oraz ostrzenia noży listwowych HSS/HSS-CO itp..
Additional informations:	Verified and resin bond grinding wheels for sharpening of HSS/HSS-Co planer knives.

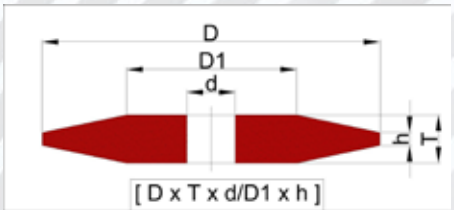


ŚCIERNICE Z JEDNOSTRONNYM ŚCIĘCIEM (GRINDING WHEELS TAPERED ONE SIDE) TYP 3 / TYPE 3

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	100 – 250 mm
[T] Szerokość (Width)	5 – 20 mm
[d] Otwór (Hole)	16 – 32 mm
[D1] Średnica (Diameter)	30 – 125 mm
[h] Szerokość (Width)	2 – 4 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do ostrzenia i szlifowania
Additional informations:	Verified grinding wheels for sharpening and grinding.

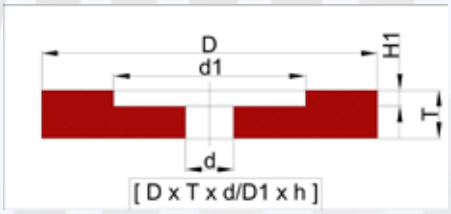


ŚCIERNICE Z DWUSTRONNYM ŚCIĘCIEM (GRINDING WHEELS TAPERED ON TWO SIDES)
TYP 4 / TYPE 4



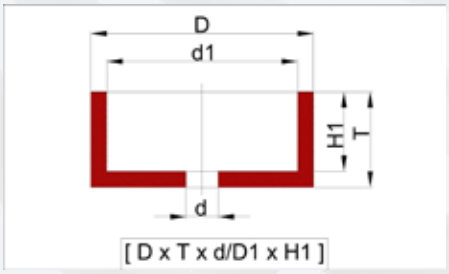
Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	100 – 400 mm
[T] Szerokość (Width)	20 – 100 mm
[d] Otwór (Hole)	16 – 127 mm
[D1] Średnica (Diameter)	50 – 200 mm
[h] Szerokość (Width)	6 – 12 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania kół zębatych.
Additional informations:	Verified grinding wheels for grinding gears.

ŚCIERNICE Z JEDNOSTRONNYM WYBRANIEM (GRINDING WHEEL RECESSED ON ONE SIDE)
TYP 5 / TYPE 5



Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	20 – 600 mm
[T] Szerokość (Width)	16 – 100 mm
[d] Otwór (Hole)	6 – 152,4 mm
[d1] Wybranie (Recess)	13 – 380 mm
[H1] Wybranie (Recess)	10 – 60 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne z jednostronnym wybraniem bocznym przeznaczone do szlifowania szerokiej grupy materiałów.
Additional informations:	Verified grinding wheels with one side recess for grinding a wide group of materials.

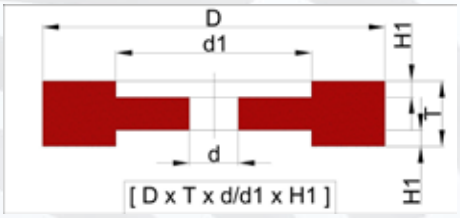
ŚCIERNICE CYLINDRYCZNE GARNKOWE (STRAIGHT CUP-TYPE GRINDING WHEELS)
TYP 6 / TYPE 6



Oznaczenia(Notation) / Wymiary(Dimensions)								
[D]	x	[T]	x	[d]	/	[D1]	x	[H1]
Średnica Diameter		Szerokość Width		Otwór Hole		Wybranie Recess		Wybranie Recess
80	x	40	x	20	/	60	x	30
100	x	40-50	x	20	/	80	x	40
125	x	50-63	x	32	/	105	x	50
150	x	50-60-80	x	32	/	130	x	65
175	x	80	x	32	/	140	x	60
200	x	80	x	32	/	160	x	65
250	x	100	x	76,2	/	200	x	80

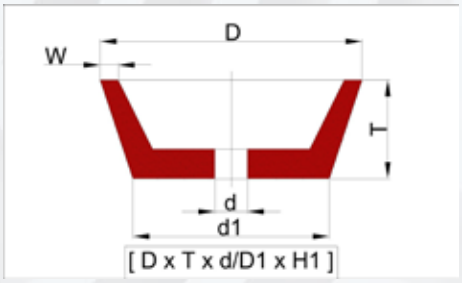
ŚCIERNICE Z DWUSTRONNYM WYBRANIEM (GRINDING WHEEL RECESSED ON BOTH SIDES) TYP 7 / TYPE 7

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	100 – 900 mm
[T] Szerokość (Width)	6 – 160 mm
[d] Otwór (Hole)	6 – 304,8 mm
[d1] Wybranie (Recess)	6 – 600 mm
[H1] Wybranie (Recess)	3 – 40 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne z dwustronnym wybraniem bocznym przeznaczone do szlifowania szerokiej grupy materiałów.
Additional informations:	Verified grinding wheels with both side recess for grinding a wide group of materials.



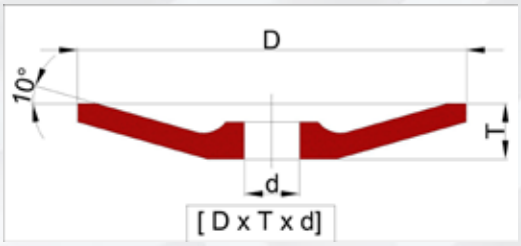
ŚCIERNICE DONICZKOWE (FLARING CUP-TYPE GRINDING WHEELS) TYP 11 / TYPE 11

Oznaczenia(Notation) / Wymiary(Dimensions)								
[D]	/	[D1]	x	[T]	x	[d]	/	[W]
Średnica		Średnica		Wysokość				Szerokość
Diameter		Diameter		Height		Hole		Width
100	/	75	x	32	x	20	/	9
125	/	92	x	40	x	20	/	9
150	/	114	x	50	x	20	/	9,5
250	/	200	x	140	x	76,2	/	27,5
250	/	200	x	140	x	100	/	27,5
350	/	300	x	125	x	76,2	/	40
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do ostrzenia i szlifowania							
Additional informations:	Verified grinding wheels for sharpening and grinding.							

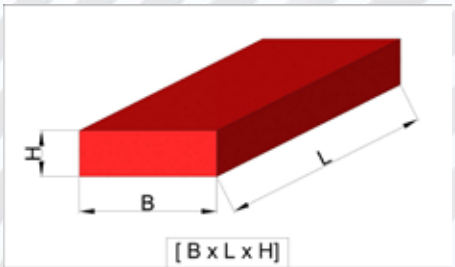


ŚCIERNICE TALERZOWE (DISH-TYPE GRINDING WHEELS) TYP 12 / TYPE 12

Oznaczenia(Notation) / Wymiary(Dimensions)				
[D]	x	[T]	x	[d]
Średnica		Wysokość		Otwór
Diameter		Height		Hole
75	x	8	x	13
90	x	8	x	13
100	x	12	x	20
125	x	14	x	20/32
150	x	15	x	20/32
175	x	18	x	20/32
200	x	19	x	20/32
250	x	21	x	32

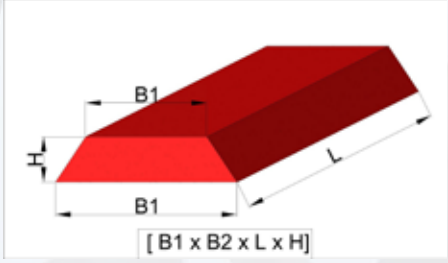


SEGMENTY CERAMICZNE PROSTOKĄTNE (RECTANGULAR ABRASIVE SEGMENTS) SEG/A



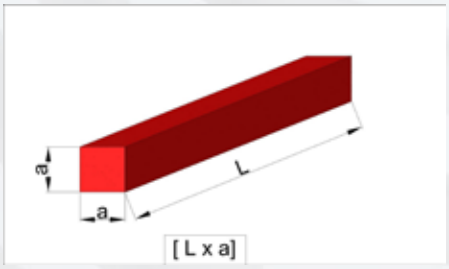
Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[B] Szerokość (Width)	60 – 90 mm
[L] Długość (Lenght)	180 – 250 mm
[H] Wysokość (Height)	20 – 35 mm
Dodatkowe informacje:	Segmenty do szlifowania powierzchni płaskich oraz planowania.
Additional informations:	Abrasive segments for grinding flat surfacess and planning.

SEGMENTY CERAMICZNE TRAPEZOWE (TRAPEZOIDAL ABRASIVE SEGMENTS) SEG/B



Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[B1] Szerokość (Width)	54 – 110 mm
[B2] Szerokość (Width)	45 – 85 mm
[L] Długość (Lenght)	80 – 160 mm
[H] Wysokość (Height)	10 – 40 mm
Dodatkowe informacje:	Segmenty do szlifowania powierzchni płaskich oraz planowania.
Additional informations:	Abrasive segments for grinding flat surfacess and planning.

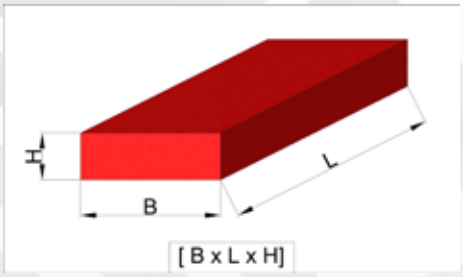
OSEŁKI CERAMICZNE KWADRATOWE (SQUARE ABRASIVE STONES) 90 PMA



Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[L] Długość (Lenght)	100 – 300 mm
[a] Szerokość (Width)	8 – 35 mm
Dodatkowe informacje:	Osełki do szlifowania, docierania i honowanie.
Additional informations:	Abrasive stones for grinding, lapping and honing.

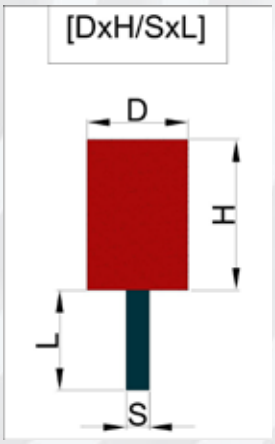
OSEŁKI CERAMICZNE PROSTOKĄTNE (RECTANGULAR ABRASIVE STONES) 90 PMB

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[L] Długość (Lenght)	100 – 300 mm
[a] Szerokość (Width)	8 – 40 mm
[b] Szerokość (Width)	8 – 20 mm
Dodatkowe informacje:	Osełki do szlifowania, docierania i honowanie.
Additional informations:	Abrasive stones for grinding, lapping and honing.



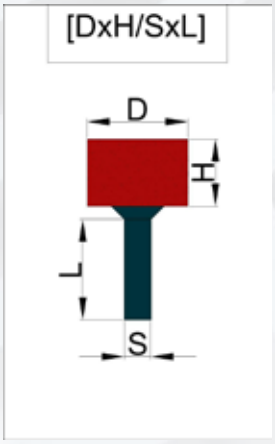
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWE (CYLINDRICAL MOUNTED POINT) 52A

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	5 – 50 mm
[H] Wysokość (Height)	8 – 50 mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3 – 8 mm
[L] Długość trzpienia (Shaft lenght)	25 – 40 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania otworów.
Additional informations:	Internal grinding wheels.

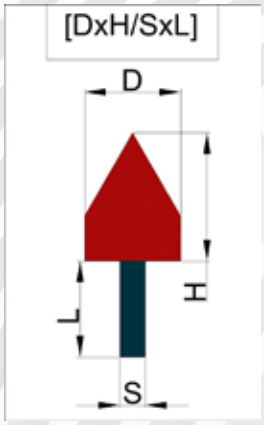


ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWE ZE STOŻKOWYM WZMOCNIENIEM (CYLINDRICAL MOUNTED POINT WITH STRENGHTEN CONE) 52AC

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	10 – 50 mm
[H] Wysokość (Height)	2 – 13 mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3 – 6 mm
[L] Długość trzpienia (Shaft lenght)	25 – 40 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania otworów.
Additional informations:	Internal grinding wheels.

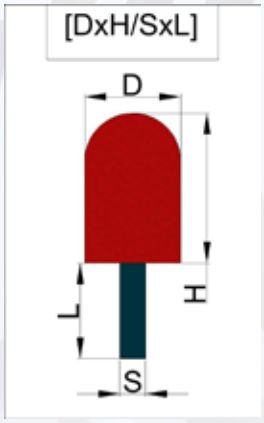


ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWO-STOŻKOWE (CYLINDRICAL-CONE MOUNTED POINT) 52E



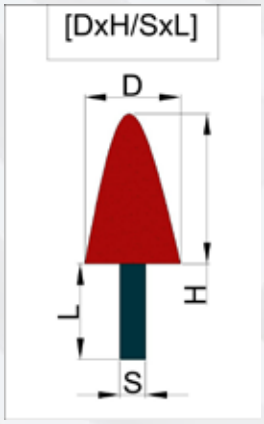
Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	8 – 50 mm
[H] Wysokość (Height)	20 – 40 mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3 – 8 mm
[L] Długość trzpienia (Shaft lenght)	25 – 40 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania otworów.
Additional informations:	Internal grinding wheels.

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WALCOWO-ZAOKRĄGLONE (CYLINDRICAL-ROUNDED MOUNTED POINT) 52D



Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	5 – 25 mm
[H] Wysokość (Height)	10 – 32 mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3 – 6 mm
[L] Długość trzpienia (Shaft lenght)	25 – 40 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania otworów.
Additional informations:	Internal grinding wheels.

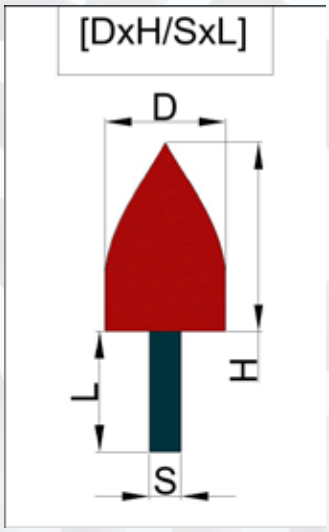
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STOŻKOWO-ZAOKRĄGLONE (CONE-ROUNDED MOUNTED POINT) 52G



Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	10 – 32 mm
[H] Wysokość (Height)	10 – 40 mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3 – 6 mm
[L] Długość trzpienia (Shaft lenght)	25 – 40 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania otworów.
Additional informations:	Internal grinding wheels.

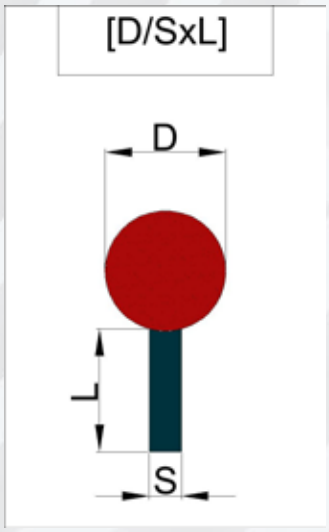
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE OSTROŁUKOWE (OGIVAL MOUNTED POINT) 52H

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	5 – 8 mm
[H] Wysokość (Height)	10 mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3 mm
[L] Długość trzpienia (Shaft lenght)	25 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania otworów.
Additional informations:	Internal grinding wheels.



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE KULISTE (BALL-SHAPED MOUNTED POINT) 52J

Oznaczenia (Notation)	Wymiary (Dimmensions)
[D] Średnica (Diameter)	16 – 32 mm
[S] Średnica trzpienia (Shaft diameter)	3 - 6 mm
[L] Długość trzpienia (Shaft lenght)	25 - 40 mm
Dodatkowe informacje:	Ściernice ceramiczne do szlifowania otworów.
Additional informations:	Internal grinding wheels.



ŚCIERNICE SERII PROGRES ORAZ PREMIUM
- ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI NARZĘDZIOWYCH 50-64 Hrc
(GRINDING WHEELS PROGRES AND PREMIUM- GRINDING WHEELS FOR TOOL STEEL 50-64 Hrc)

Ściernice PROGRES DIAMOS oraz PREMIUM DIAMOS

przeznaczone są głównie do szlifowania:
- stali narzędziowych średnio i wysokostopowych,
- stali szybkotnących HSS/HSS-Co, (SW, SK),
- stali narzędziowych utwardzonych w zakresie 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11),
- stali narzędziowych trudnoobrabialnych do 65 HRc (NC11LV, D2, K110, SVERKER),
- stali nierdzewnych INOX,
- szlifowanie i ostrzenie narzędzi skrawających,
- szlifowanie form, matryc i elementów.

Grinding wheels PROGRES DIAMOS and PREMIUM DIAMOS

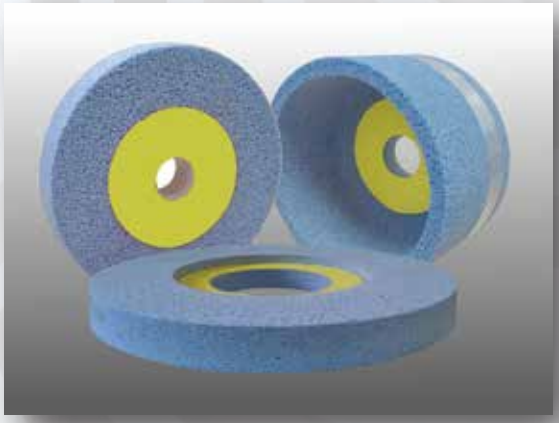
are mainly intended for grinding:
- medium and high alloy tool steels,
- high speed steels HSS/HSS-Co, (SW, SK),
- hardened tool steels 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11),
- hardly workable tool steels and hardened steels up to 65 HRc (NC11LV, D2, K110, SVERKER),
- INOX stainless steels,
- grinding and sharpening of cutting tools,
- grinding tools, dies and special components.

Ściernice PROGRES DIAMOS oraz PREMIUM DIAMOS

podstawowe korzyści ściernic:
- podwyższona wydajność szlifowania,
- szeroka grupa materiałów do obróbki,
- relatywnie chłodne szlifowanie,
- optymalne zużycie podczas pracy.

Grinding wheels PROGRES DIAMOS and PREMIUM DIAMOS

basic benefits of grinding wheels:
- higher grinding efficiency,
- a wide group of materials for processing,
- relatively cool grinding,
- optimal consumption during work.



PROGRES

PREMIUM

Ściernice z serii PROGRES DIAMOS oraz PREMIUM DIAMOS

mogą być wykonywane wg indywidualnych potrzeb odbiorców z uwzględnieniem rodzaju materiału obrabianego oraz warunków szlifowania.

Ściernice dostępne w zakresie średnic 180-600 mm i szerokości 10-100 mm.

Grinding wheels from PROGRES DIAMOS and PREMIUM DIAMOS

can be made according to the individual customers needs in respect of material to be ground and grinding conditions.

Grinding wheels are available in diameters: 180-600 mm and width: 10-100 mm.

ŚCIERNICE SERII BLUE- ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI NARZĘDZIOWYCH 50-64 Hrc (GRINDING WHEELS BLUE - VITRIFIED WHEELS FOR TOOL STEELS 50-64 Hrc)

Ściernice BLUE

przeznaczone są głównie do szlifowania:
- wszystkich stali nisko i średniostopowych,
- stali specjalnych proszkowych spiekanych,
- stali szybkotnących HSS (np. SK, SW),
- stali narzędziowych utwardzonych w zakresie 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11, NC11LV),
- stali o twardości do 65 HRC,
- stali INOX i żaroodpornych,
- aluminium i jego stopy oraz żeliwo.

Korzyści stosowania ściernic BLUE
w porównaniu do ściernic konwencjonalnych:

- chłodne szlifowanie bez przypaleń nawet przy dużych naddatkach szlifierskich,
- bardzo dobry efekt samoostrzenia oraz zmniejszenie częstotliwości obciągania ściernicy,
- doskonała skuteczność doprowadzenia chłodzenia i odbioru ciepła ze strefy szlifowania,
- bardzo niska podatność do nadmiernego zapychania powierzchni ściernicy,
- wyższa wydajność szlifowania dla szerokiej grupy materiałów,
- możliwość stosowania dla materiałów o zmiennej twardości powierzchniowej,
- skrócenie ogólnego czasu obróbki,
- zmniejszenie możliwości powstania uszkodzeń termicznych materiału i szkodliwych naprężeń powierzchniowych.

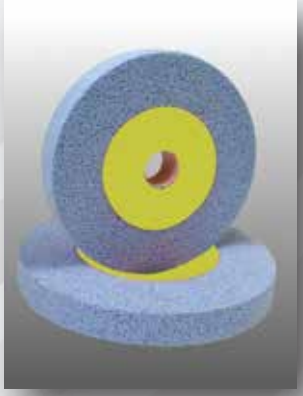
Grinding wheels BLUE

are mainly intended for grinding:
- all low and medium alloy steels,
- special sintered steel powder,
- high speed steel HSS (SK, SW),
- hardened tool steels 50 - 64 HRc (NC6, NC10, NC11, NC11LV),
- steels with a hardness up to 65 HRc,
- INOX stainless and heat resisting steels,
- aluminum alloys and cast iron.

The benefits of using grinding wheels from BLUE series
compared to conventional grinding wheels:

- cool grinding without burns, even at high excess material,
- very good self-sharpening effect and reduce the frequency of wheel dressing,
- excellent cooling performance,
- very low susceptibility to excessive clogging the grinding wheel surface,
- best grinding performance for a wide range of materials,
- shortening the overall processing time,
- reducing the possibility of thermal damage of the material and harmful stress surface.

BLUE



BLUE

Ściernice BLUE

przeznaczone są szczególnie do szlifowania dużych powierzchni płaskich (matryce, stemple, korpusy, formy), zmniejszając tym samym powstawanie przypaleń oraz szkodliwych naprężeń powierzchniowych w materiale obrabianym. Odpowiednie rozłożenie porów w ściernicy doskonale doprowadzają chłodzenie bezpośrednio do strefy skrawania (miejsce styku ściernicy z materiałem), gdzie normalnie powstaje wysoka temperatura oraz efektywnie transportują urobek materiałowy poza strefę szlifowania. Zwiększonej porowatości bardzo dobrze sprawdzają się podczas szlifowania materiałów o różnej lub strefowo zmiennej twardości (stal nieutwardzona i stal utwardzona 60 HRc, aluminium).

Grinding wheels BLUE

are especially suited for grinding large flat surfaces (matrices, punches, bodies, forms), thus reducing the formation of burns and harmful stresses in the material of workpiece surface. Appropriate distribution of pores in the wheel leads directly to the cooling of the cutting zone (where the wheel contact with the material), which normally occurs high temperature and efficiently transport the spoil material outside the grinding zone. Grinding wheels BLUE are very good for grinding materials of various or zonally variable hardness due to the increased porosity (steel unhardened and hardened 60 HRc, aluminum).

ŚCIERNICE SERII ARCTIC - ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI 58-65 Hrc
(GRINDING WHEELS ARCTIC - VITRIFIED WHEELS FOR TOOL STEELS 58-65 Hrc)

Ściernice ARCTIC

Nowoczesne wysokowydajne ściernice ceramiczne serii ARCTIC oparte o technologię łączącą specjalne ziarno mikrokrystaliczne oraz spoiwo o odpowiedniej charakterystyce ścierania. Ściernice posiadają optymalną charakterystykę szlifowania, która zapewnia użytkownikowi wysoką wydajność, zmniejszone zużycie jednostkowe oraz wysoką stabilność zadanego profilu zarówno w procesie szlifowania cylindrycznego jak również powierzchni płaskich.

Zastosowanie:

ściernice ARCTIC szczególnie polecane są do bardzo chłodnej i wydajnej obróbki:
- stali nisko i średniostopowych,
- stali proszkowych specjalnych,
- stali szybkotnących HSS (np. SK10V, SK5V, SK5M, SK8M, SW18),
- stali narzędziowych (np. NC6, NC10, NC11, NC11LV) w zakresie twardości 58 – 65 HRC (67HRC),
- stali nierdzewnych INOX (10-18,5% Cr).

Korzyści stosowania ściernic ARCTIC

w porównaniu do ściernic konwencjonalnych:
- efektywna obróbka wielu gatunków stali trudnoobrabialnych,
- szlifowanie materiałów 54 - 65HRC (67HRC),
- bardzo wysoka trwałość ściernic,
- zmniejszenie czasu szlifowania,
- stabilność utrzymywania profilu,
- wyeliminowanie uszkodzeń termicznych powierzchni,
- redukcja naprężeń powierzchniowych,
- zmniejszenie częstotliwości obciągania ściernicy,
- korzystna alternatywa dla ściernic borazonowych CBN.

ARCTIC

Ściernice ARCTIC

specjalnie przeznaczone są do bardzo chłodnego szlifowania bardzo dużych powierzchni stali wysokostopowych i wysokoutwardzonych, zmniejszając zupełnie ryzyko powstawania przypaleń, jak również naprężeń powierzchniowych w materiale obrabianym.

Grinding wheels ARCTIC

Modern high-performance vitrified grinding wheels based on the technology that combines a special micro-grains and a binder with corresponding characteristics of abrasion. Grinding wheels have optimal characteristics of grinding, which provides the user with high efficiency, reduced consumption of a high stability and the desired profile, both in the process of cylindrical grinding as well as flat surfaces.

Application:

ARCTIC wheels are especially recommended for very cold and efficient processing:
- low and medium alloy steels,
- special powder steels,
- high speed steels HSS (SK10V, SK5V, SK5M, SK8M, SW18)
- tool steels (NC6, NC10, NC11, NC11LV) in the range of hardness 58 - 65 HRC (67HRC),
- stainless steels INOX (10-18,5% Cr).

Benefits of using ARCTIC wheels:

compared to conventional grinding wheels:
- effective processing of hard workable steels,
- grinding materials with hardness 54 - 65HRC (67HRC),
- very high durability of wheels,
- reduce grinding time,
- maintaining the stability of profile,
- elimination of thermal damage to surface grinding,
- reduction of surface tension,
- reducing the frequency of wheel dressing,
- beneficial alternative to CBN grinding wheels.

ARCTIC

Grinding wheels ARCTIC

specially designed for very cold surface grinding, reducing the risk of burns as well as surface tension in the workable material.

ŚCIERNICE SERII SUPERABRASIVE - ŚCIERNICE CERAMICZNE DO STALI 50-67 Hrc
(GRINDING WHEELS SUPERABRASIVE - VITRIFIED WHEELS FOR TOOL STEELS 50-67 Hrc)

Ściernice SUPERABRASIVE

są sklasyfikowane pomiędzy ściernicami konwencjonalnymi (np. Al2O3 elektrokorund szlachetny) , a ściernicami super-twardymi (np. borazonowe CBN, diamentowe). Specjalnie spiekane ziarna ścierne SA - Al2O3 posiadają strukturę mikrokrystaliczną, która oferuje wysoki stopień samoostrzenia i ostrości ściernicy.

Zastosowanie:

ściernice SUPERABRASIVE znajdują zastosowanie w bardzo wielu wymagających aplikacjach, takich jak np. obróbka stali narzędziowych, stali wysokostopowych szybkotnących utwardzonych do wartości 67 HRc w szlifowaniu cylindrycznym, powierzchniowym, wewnętrznym oraz ostrzeniu narzędzi skrawających. Zastosowane różnych mieszanek ziaren ściernicy m.in. 1HA/3SA/3HA/5SA/5HA itp. pozwala na zoptymalizowanie doboru ściernicy dla danej aplikacji.

Ściernice SUPERABRASIVE

cechują się bardzo wysoką wydajnością w porównaniu do ściernic konwencjonalnych (do pięciu razy większa wydajność), nie wymagają tak restrykcyjnych warunków użytkowania jak ściernice CBN lub diamentowe, mogą być stosowane na standardowych szlifierkach i maszynach. Łatwość obciągania i kształtowania profilu ściernicy.

Grinding wheels SUPERABRASIVE

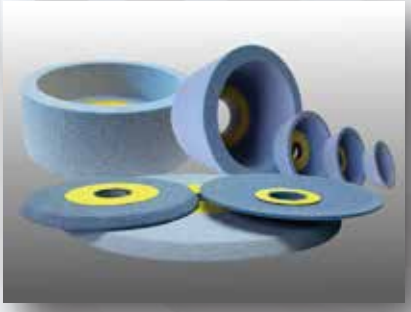
are classified between conventional grinding wheels (Al2O3 corundum noble), and super-hard grinding wheels (CBN, diamond). Specially sintered abrasive grains SA - Al2O3 has microcrystalline structure, which offers a high level of self-sharpening and sharpness of grinding wheel.

Application:

SUPERABRASIVE grinding wheels are used in many demanding applications, such as processing tool steels, high speed alloy steels hardened to a value of 67 HRC in cylindrical - surface - internal grinding and sharpening cutting tools. Use of different grain blends such as 1HA/3SA/3HA/5SA/5HA etc. allows to optimize the selection of grinding wheel for a given application.

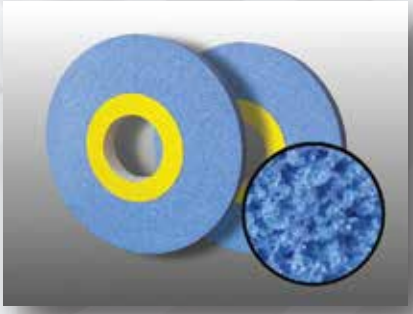
Grinding wheels SUPERABRASIVE

are characterized by a very high efficiency compared to conventional wheels (up to five times higher performance), do not require such strict conditions of use as CBN or diamond grinding wheels, can be used on standard grinders and machines. Ease of dressing and shaping the profile of the grinding wheel.



SUPERABRASIVE

Przykłady zastosowania



SUPERABRASIVE

Examples of application

ŚCIERNICE CERAMICZNE SPECJALNE DO OTWORÓW
(SPECIAL VITRIFIED WHEELS FOR INTERNAL GRINDING)

Stale narzędziowe (NC6, NC10, NC11 itp.) oraz wysokostopowe (NC11LV, D2, K100/K110) stale szybkotnące HSS, stale proszkowe i wysokoutwardzone 50 -
Tool steels (NC6, NC10, NC11, etc.) and high alloy (NC11LV, D2, K100/K110) HSS high-speed steels, steels powders and high-hardened 50 - 65HRC

Kształt ściernicy (Wheel shape)	Wymiary (Dimensions)	Kształt ściernicy (Wheel shape)	Wymiary (Dimensions)
T1	10x10x4	T5	40x32x13 / 20x16
T5	13x13x6 / 8x6	T5	40X40X13 / 20X15
T5	16x16x6 / 10x8	T5	50X20X16/32X8
T5	16x20x6 / 10x8	T5	50X25X16/32X8
T5	20x20x6 / 13x10	T5	50x32x16 / 25x15
T5	20x25x6 / 13x10	T5	50X40X16/32X15
T5	25x20x6 / 16x8	T5	50X50X16/25X20
T5	25X25X10/16X12	T5	63X25X20/40X12
T5	25X32X10/16X16	T5	63X32X20/40X12
T5	32X20X10/16X10	T5	63X40X20/40X16
T5	32X25X10/16X10	T5	63X50X20/40X20
T5	32x32x10 / 16x12	T5	80X32X20/40X16
T5	40x20x13 / 20x8	T5	80X40X20/40X20
T5	40x25x13 / 20x12	T5	80X50X20/40X25

PROGRES & PINK

Przykładowe charakterystyki
Example of characteristics

Progres	33A60K5V12E / 33A54J7V12E
Premium	93A60K5V1EA / 93A60J7V1EA / 31A60K5V1EA
Pink	66A54JK8V2EC / 77A60J5V2EC
Superabrasives	3SA060K07V114 / 5SA060J07V114 / 1TA60K07V114

Premium & Superabrasives

Wydajność i efektywność szlifowania zależy od ustawionych parametrów procesu oraz własności materiału.

Grinding performance and efficiency depends on the set of process parameters and material properties.

DIAMOS 2019

DIAMOS
ul. Topolowa 25
47-420 Kuźnia Raciborska
www.diamos.eu

SKLEP:
www.perfektos.istore.pl
ONLINE SHOP:
www.diamostools.eu

E-MAIL:
biuro@diamos.eu
biuro@diamos.pl

TEL / PHONE NUMBERS:
Tel.: +48 32 441 69 90
Tel.: +48 32 454 40 50
Fax.: +48 32 720 26 96

DORADZTWO TECHNICZNE / CUSTOMER SERVICE:
Tel.: +48 605 034 956